

Interview de Guy Laneurit, Responsable maintenance chez CGP Industries

## **CGP Industries : « un matériel adapté à notre spécificité »**

*Forte de près de 90 salariés, CGP Industries est une entreprise privée et indépendante, qui a pour métier la transformation d'emballages souples. La spécificité de la production, qui ne se réalise pas en continu, a des répercussions directes sur l'utilisation du matériel d'impression. Guy Laneurit, Responsable de la maintenance chez CGP Industries nous explique les impératifs de sa société et les motifs qui l'ont poussé à choisir des machines aps.*

### **Pouvez-vous nous présenter votre entreprise ?**

La société a bénéficié du savoir-faire et de l'expérience du Groupe CGP qui était présent sur le marché de l'emballage industriel depuis plus de cinquante ans. Nos gammes sont très variées et incluent papier kraft en bobines, rouleaux, galettes ou formats et papiers techniques, enduits, crêpés, découpés, imprimés ou non, ... Attachés à l'innovation, nous disposons d'un parc machine moderne et performant et les nombreux outils de production dont nous nous sommes dotés ont fait de notre société le premier acteur de la transformation d'emballages souples. Ainsi, nous sommes en mesure de produire, de développer et d'innover pour les industries de filières très diverses, comme l'industrie du bois, le bâtiment et les travaux publics, les industries technologiques de pointe (avionneurs, câbliers, connectique, etc.)..., l'industrie automobile et la construction mécanique, les fabricants de produits pharmaceutiques, cosmétiques, hygiène,... ou encore l'industrie agro-alimentaire.

Notre entreprise est également fortement attachée à des valeurs environnementales. Depuis 2005, CGP Industries s'est engagée dans la maîtrise de sa consommation d'énergie avec le concours de l'Agence de l'Eau Loire-Bretagne: nous avons installé un système de traitement de nos effluents issus des imprimeuses et de la coucheuse, ce qui nous permet de réutiliser «l'eau produite» dans le processus de crêpage. Par cette action, nous avons réduit notre consommation d'eau de plus de 60%. D'autre part, l'ensemble de nos déchets sont traités. Aujourd'hui, en sortie d'usine, nous sommes parvenus à un résultat de zéro rejet. En juin 2006, a été menée une étude avec GDF sur notre consommation de gaz afin de réduire les émissions de gaz à effet de serre. Aujourd'hui, notre objectif est de valoriser 90% des déchets de production, réduire de 5 à 10% la quantité de déchets solides et la quantité de produits chimiques utilisés.

### **Dans quelles conditions utilisez-vous le matériel d'aps au quotidien ?**

Nous utilisons quatre machines de marquage positionnées sur les bobines et les entrées de machines à format. Le marquage est destiné à assurer la traçabilité du papier sous la forme d'informations telles que les dates de production, N° de lot, etc... Le pupitre est positionné à côté du poste de commande machines et les informations que l'on souhaite imprimer sur le papier sont entrées à ce niveau. Une roulette à codeur permet la synchronisation avec la vitesse de défilement du papier.

Nous utilisons ces apsolutes depuis près de deux ans, et consommons une dizaine de cartouches aps par mois. Auparavant, nous employions



Alternative Printing Services

### **A propos APS**

Le groupe aps, dont le siège social se trouve à Herrenberg, en Allemagne, est spécialisé dans le marquage et le codage industriel utilisant la technologie du jet d'encre. Fondée en 2000, la société est à ce jour représentée dans 30 pays du monde entier au travers de ses propres sociétés et ses distributeurs. Avec sa nouvelle imprimante apsolute, la société offre une solution de marquage et de codage rentable et sans maintenance pour la plupart des supports poreux et non-poreux. Il est possible d'accomplir, avec un seul contrôleur, les besoins les plus variés de marquage sur un maximum de 4 différentes lignes de production, y compris un codage direct, un codage de l'emballage primaire et du secondaire.



un autre système à jet d'encre mais l'utilisation était très lourde pour notre spécificité qui est de ne pas travailler en continu sur un monoproduit. Ce système demandait un nettoyage fastidieux des machines avant et après chaque utilisation et nous devions gérer de fréquents problèmes d'obturation. D'autre part, les machines étaient constituées de nombreuses pièces, qui étaient à l'origine de pannes fréquentes.

Nous avons fait un essai concluant avec les imprimantes d'aps et nous avons immédiatement adopté le système. Il faut 2 minutes pour les mettre en route, 30 secondes pour les éteindre et elles ne nécessitent aucune maintenance particulière. Et depuis leur première utilisation, nous n'avons connu aucune panne ! C'est vraiment un zéro défaut, le jour et la nuit si l'on compare avec ce que nous connaissions auparavant! Les consommables sont peut-être un peu plus chers mais nous avons réalisé un gain considérable sur la maintenance, sur la production, des gains à tous les niveaux en somme.

Pour un fonctionnement très spécifique comme le nôtre, avec une production qui ne se fait pas en continu et qui implique de nombreux changements de production, le système aps nous est parfaitement adapté. Et nous n'avons pas à monopoliser une personne chargée du nettoyage constant des machines et qui du même coup, ne peut produire pendant ce temps. Par ailleurs, ce matériel aps rentre tout à fait dans l'esprit de notre démarche environnementale à laquelle notre entreprise est très attachée. Les cartouches vides sont réexpédiées à aps qui les retraite et aucun déchet n'est produit.