

Interview d'Eric Lepagney, Responsable de production chez Bio Planète

Fondée en 1984, l'huilerie Moog, du nom de son créateur, est la première huilerie exclusivement biologique d'Europe. Aujourd'hui baptisée Bio Planète, elle est toujours spécialiste des huiles artisanales biologiques, presse plus d'une dizaine de graines et fruits à coques différents et transforme des huiles venues d'horizons très divers. L'entreprise réalise l'embouteillage de ses huiles sur place et a confié l'impression des étiquettes à la société aps. Du matériel adapté à l'étiquetage de produits haut de gamme, rigoureusement sélectionnés.



Pouvez-vous nous présenter Bio Planète ?

Bio Planète est une huilerie artisanale qui a été créée il y a 26 ans. Elle est située dans l'Aude, à vingt kilomètres de Carcassonne. Notre activité va de la trituration des graines, autrement dit le pressage, au conditionnement des huiles. Notre principale particularité est que tous nos produits sont 100% biologiques. Sur place, nous triturons des graines de tournesol, soja, colza, ainsi que sésame, arachide, noix, et amande. Nous conditionnons de l'huile d'olive bio que nous importons d'Espagne, d'Italie ou encore de Grèce. D'Autriche, nous faisons venir des pépins de courge, et du coco d'Indonésie et du Sri Lanka. Près de 70% du chiffre d'affaires est réalisé grâce à l'exportation, notamment vers l'Allemagne, d'où est originaire M. Moog, le fondateur de l'entreprise, pays avec lequel nous entretenons toujours des liens privilégiés. Notre siège social est situé à Bram qui est aussi notre site de production, L'entreprise s'agrandit d'année en année en surfant sur la vague du bio et nous appuyons notre croissance sur une politique d'innovation constante. La dernière nouveauté est une bouteille de 250 ml, une composition mariant huile d'olive vierge extra et vinaigre balsamique de Modène et qui constitue le premier mélange huile-vinaigre prêt à l'emploi, en qualité bio. Nous sommes aussi capables de répondre aux demandes spécifiques de nos clients. L'expérience acquise avec l'Allemagne et la rigueur qu'imposent les échanges avec ce pays constitue pour nous une expérience très favorable dans le cadre de développement de nouveaux marchés.



Dans quel contexte utilisez-vous le matériel d'aps ?

Nous utilisons deux imprimantes d'aps positionnées sur une ligne d'embouteillage afin d'assurer le marquage d'informations telles que la Date Limite d'Utilisation Optimale (DLUO), le numéro de lot et l'origine de la graine. Nous sommes d'ailleurs les seuls à indiquer cette origine de la graine, qui constitue pour nous un gage de transparence. L'impression se fait avant le dépôt sur la bouteille. Le rouleau d'étiquette défile sur une bande support, l'étiquette étant happée lorsque la bouteille avance. Nous utilisons auparavant des machines à jet d'encre, mais ce qui nous a attiré



Alternative Printing Services

A propos APS

Le groupe aps, dont le siège social se trouve à Herrenberg, en Allemagne, est spécialisé dans le marquage et le codage industriel utilisant la technologie du jet d'encre. Fondée en 2000, la société est à ce jour représentée dans 30 pays du monde entier au travers de ses propres sociétés et ses distributeurs. Avec sa nouvelle imprimante absolue, la société offre une solution de marquage et de codage rentable et sans maintenance pour la plupart des supports poreux et non-poreux. Il est possible d'accomplir, avec un seul contrôleur, les besoins les plus variés de marquage sur un maximum de 4 différentes lignes de production, y compris un codage direct, un codage de l'emballage primaire et du secondaire.

dans cette machine classique proposée par aps est sa grande simplicité de fonctionnement. Si un problème survient, il suffit simplement de changer la cartouche. Les opérateurs n'ont besoin que d'une formation minimale puisqu'il n'y a pas de maintenance ni de connaissances techniques à acquérir. C'est une utilisation beaucoup moins complexe que le jet d'encre, parfois sensible à la lumière et à l'humidité. D'autre part, cette utilisation très souple convient bien à notre fonctionnement qui implique des changements de formats d'étiquettes et de bouteilles fréquents. Les arrêts de la chaîne de production ne constituent plus un problème. L'absence totale de solvants dans l'encre, et donc dans l'atelier, est aussi un point qui a nous a séduit car il correspond à notre image de marque et à notre politique « bio ». À ce niveau, des réglementations vont très certainement se mettre en place, mais nous avons préféré prendre les devants sur ce plan-là.



Un shutter, pour éviter tout séchage intempestif

Un autre aspect intéressant des machines d'aps est le shutter que nous utilisons depuis quelques mois. Ce procédé permet d'éviter tout séchage de la tête d'impression. Avant l'emploi de ce processus, si nous n'imprimions pas d'étiquette pendant trente secondes, l'encre séchait et à la reprise de l'impression, la première étiquette présentait un petit défaut. S'il y avait eu un arrêt d'une minute, l'étiquette de reprise sortait totalement blanche. Grâce à ce shutter, nous n'avons plus du tout ce genre de problème. Un volet se ferme à l'arrêt et s'ouvre à la reprise, ce qui évite à l'encre de sécher. Pendant la coupure, un système de tampon assure une micro-purge en absorbant l'encre. C'est très simple d'utilisation et il n'y a pas de défaut sur la première étiquette à la reprise. On n'a plus besoin de « tapoter » la cartouche entre les arrêts de production. D'autres points sont aussi intéressants, comme le fait de pouvoir sauvegarder tous les messages d'impression, qu'on peut transférer d'une machine à une autre si besoin, sans avoir à ressaisir toutes les informations.

Pensez-vous que les machines d'aps sont bien adaptées à votre activité ?

Oui pour nous, la simplicité d'utilisation des machines aps constitue l'avantage majeur. Dans une PME comme la nôtre, nous ne pouvons pas réunir toutes les compétences. Nous avons une personne qui est spécialiste de ce matériel mais qui ne peut pas être sollicitée à tout moment. Grâce à cette simplicité de fonctionnement, les opérateurs sont capables de travailler en toute autonomie sans être tributaires des problèmes techniques. Le réglage est réalisé une fois et il suffit ensuite de changer la cartouche et de redémarrer. L'installation des machines, réalisée par aps, se fait sur le même principe que pour une machine à jet d'encre. Donc tout est très simple, et principalement au niveau du réglage.

Mai 2010